

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № <input type="text"/> ОТ <input type="text"/> НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА В СООТВЕТСТВИИ С <input type="checkbox"/> РБ <input type="checkbox"/> ГОСТ 31385-2008 <input type="checkbox"/> СТО-СА-03-002-2009 <input type="text"/>		ЛИСТ 1 ИЗ 6 <input checked="" type="checkbox"/> - НУЖНОЕ ОТМЕТИТЬ
ЗАКАЗЧИК ПРОЕКТА ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА АДРЕС ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	
<b>1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ</b>		
1.1 НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА	<input type="text"/> М <sup>3</sup>	КОЛИЧЕСТВО <input type="text"/> ШТ.
1.2 ТИП РЕЗЕРВУАРА	<input type="checkbox"/> СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ <input type="checkbox"/> БЕЗ ПОНТОНА <input type="checkbox"/> БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ	<input type="checkbox"/> С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ <input type="checkbox"/> С ПОНТОНОМ <input type="checkbox"/> С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ
1.3 РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	<input type="text"/> ММ	ВЫСОТА <input type="text"/> ММ
1.4 КЛАСС ОПАСНОСТИ РЕЗЕРВУАРА	<input type="checkbox"/> 1 КЛАСС <input type="checkbox"/> 2 КЛАСС <input type="checkbox"/> 3 КЛАСС <input type="checkbox"/> 4 КЛАСС	
1.5 СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА	<input type="text"/> ЛЕТ	
<b>2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>		
2.1 НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА	<input type="text"/>	
2.2 ПЛОТНОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА	<input type="text"/>	Т/М <sup>3</sup>
2.3 РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА	<input type="text"/>	ММ
2.4 РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА	<input type="text"/>	ММ
2.5 НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ	<input type="text"/>	КПА <input type="checkbox"/> НЕТ
2.6 НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ	<input type="text"/>	КПА <input type="checkbox"/> НЕТ
2.7 МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА	<input type="text"/>	°С
2.8 ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0.98 ПО СНиП 23-01-99	<input type="text"/>	°С
2.9 РАСЧЕТНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2011	<input type="text"/>	КПА
2.10. НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2011	<input type="text"/>	КПА
2.11. СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА	<input type="text"/>	БАЛЛОВ
2.12. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ: ПЛОТНОСТЬ <input type="text"/> КГ/М <sup>3</sup> ТОЛЩИНА <input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/>	НЕТ
2.13 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ: ПЛОТНОСТЬ <input type="text"/> КГ/М <sup>3</sup> ТОЛЩИНА <input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/>	НЕТ
2.14 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЕМА/РАЗДАЧИ ПРОДУКТА	<input type="text"/> /	<input type="text"/> М <sup>3</sup> /ЧАС
2.15 ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА	<input type="text"/>	ЦИКЛОВ В ГОД
<b>3. КОНСТРУКТИВНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ</b>		
3.1 СТЕНКА :	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <input type="text"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ	
3.2 ДНИЩЕ :	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ УКЛОН <input type="checkbox"/> НАРУЖУ <input type="checkbox"/> ВНУТРЬ <input type="checkbox"/> НЕТ ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <input type="text"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ	
3.3 СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША :	ФОРМА <input type="checkbox"/> КОНИЧЕСКАЯ <input type="checkbox"/> СФЕРИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ <input type="checkbox"/> ОБОЛОЧКА <input type="checkbox"/> КАРКАСНАЯ <input type="checkbox"/> ЩИТОВАЯ ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <input type="text"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ	
3.4 ЛЕСТНИЦА :	КОНСТРУКЦИЯ <input type="checkbox"/> КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ) <input type="checkbox"/> ШАХТНАЯ <input type="checkbox"/> НЕТ ОРИЕНТАЦИЯ <input type="text"/> ГРАДУСОВ (ВЫХОД НА КРЫШУ)	
ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННОЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ : <input type="text"/>		



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №	<input type="text"/>	ОТ	<input type="text"/>	ЛИСТ 2 ИЗ 6
3.5	МОЛНИЕПРИЕМНИКИ: НА СТЕНКЕ В ЦЕНТРЕ КРЫШИ	<input type="checkbox"/> ШТ	ВЫСОТА <input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
			ВЫСОТА <input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.6	КРЕПЛЕНИЕ ЗАЗЕМЛЕНИЯ:	<input type="checkbox"/> ШТ		<input type="checkbox"/> НЕТ
3.7	КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА:	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> ШТ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.8	КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ:		<input type="checkbox"/> ДА	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.9	ЗУМПФ ЗАЧИСТКИ: КОНСТРУКЦИЯ	<input type="checkbox"/> КРУГЛЫЙ	<input type="checkbox"/> ЛОТКОВЫЙ	<input type="checkbox"/> НЕТ
			ДИАМЕТР ВЫПУСКА <input type="text"/> ММ	
3.10	ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК: <input type="checkbox"/> 600x600	<input type="checkbox"/> 600x900	<input type="checkbox"/> 900x1200	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.11	КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПРОБООТБОРНИКА ТИПА:	<input type="text"/>		<input type="checkbox"/> НЕТ
3.12	ПОНТОН: ИСПОЛНЕНИЕ	<input type="checkbox"/> СТАЛЬНОЙ	<input type="checkbox"/> АЛЮМИНИЕВЫЙ	
	ЗАЗОР СО СТЕНКОЙ РЕЗЕРВУАРА		<input type="text"/> ММ	
	НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ		<input type="text"/> ММ	
		ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.13	ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША: КОНСТРУКЦИЯ	<input type="checkbox"/> ОДНОДЕЧНАЯ	<input type="checkbox"/> ДВУДЕЧНАЯ	
	ЗАЗОР СО СТЕНКОЙ РЕЗЕРВУАРА		<input type="text"/> ММ	
	НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ		<input type="text"/> ММ	
		ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.14	НАПРАВЛЯЮЩАЯ: ДЛЯ УСТАНОВКИ	<input type="text"/>	ДИАМЕТР <input type="text"/> ММ	
	ДЛЯ УСТАНОВКИ	<input type="text"/>	ДИАМЕТР <input type="text"/> ММ	
3.15	ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	<input type="text"/> ММ	ВЫСОТА <input type="text"/> ММ	
	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ	
		ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.16	ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ	
		ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
<b>4. ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ</b>				
<b>5. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ</b>				
5.1	ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ (СМ. ЛИСТ 3 ИЗ 6).			
5.2	ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, БУДУТ НАЗНАЧЕНЫ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: - ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТСЯ С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 12820 ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПО ГОСТ 12815 НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1,6 МПА ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 0,25 МПА ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ; - РАЗМЕРЫ "А", "В" И "С" ПРИНИМАЮТСЯ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.			
5.3	ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ α) И РАЗМЕР «А» МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ НА НАИМЕНЬШУЮ ВОЗМОЖНУЮ ВЕЛИЧИНУ, ЧТОБЫ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В СТЕНКЕ ВЫПОЛНЯЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ, И ЧТОБЫ ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ НЕ ПОПАДАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА КРЫШИ НА КОЛЬЦЕВУЮ ПЛОЩАДКУ НА КРЫШЕ.			
ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННОЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ :				
<input type="text"/>				
ДОЛЖНОСТЬ, Ф.И.О., ПОДПИСЬ, ДАТА				

БЛАНК ЗАКАЗА №  (ПРИЛОЖЕНИЕ)

ЛИСТ 3 ИЗ 6

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ

№ П/П	НАЗНАЧЕНИЕ	УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, ММ	УСЛОВ. ДАВЛ., МПа	ТИП ПАТРУБКА ("S", "D", "F")	РАСПОЛОЖЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЯ	
					$\alpha, \text{ }^\circ$	A, ММ	B, ММ		C, ММ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В СТЕНКЕ								
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
	ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В КРЫШЕ								
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННОЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ :

ДОЛЖНОСТЬ, Ф.И.О., ПОДПИСЬ, ДАТА



## СОСТАВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ЛИСТ 4 ИЗ 6

### КЛАПАН ДЫХАТЕЛЬНЫЙ

КДС-1500/150	<input type="text"/>	шт.	КДС-1500/200	<input type="text"/>	шт.
КДС-1500/250	<input type="text"/>	шт.	КДС-1500/350	<input type="text"/>	шт.
КДС-1500/500	<input type="text"/>	шт.	КДС-3000/250	<input type="text"/>	шт.
КДС-3000/350	<input type="text"/>	шт.	КДС-3000/500	<input type="text"/>	шт.
КДС-1500(3000) из нержавеющей	<input type="text"/>	шт.	Отражатель дисковый для КДС (ОТР )	<input type="text"/>	шт.

### КЛАПАН ДЫХАТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ

КДМ-50	<input type="text"/>	шт.	КДМ-50М	<input type="text"/>	шт.
КДМ-200/50	<input type="text"/>	шт.	КДМ-200/100	<input type="text"/>	шт.
КДМ-200/150	<input type="text"/>	шт.	КДМ-200/200	<input type="text"/>	шт.
КДМ-200/250	<input type="text"/>	шт.			

### СОВМЕЩЕННЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ДЫХАТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН

СМДК-50 АА	<input type="text"/>	шт.	СМДК-50 АА с ОП-50 АА Н	<input type="text"/>	шт.
СМДК-100 АА	<input type="text"/>	шт.	СМДК-150	<input type="text"/>	шт.
СМДК-200	<input type="text"/>	шт.	СМДК-250	<input type="text"/>	шт.

### КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

КПГ-100	<input type="text"/>	шт.	КПГ-150	<input type="text"/>	шт.
КПГ-200	<input type="text"/>	шт.	КПГ-250	<input type="text"/>	шт.
КПГ-350	<input type="text"/>	шт.			

### НЕЗАМЕРЗАЮЩИЙ ДЫХАТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН МЕХАНИЧЕСКИЙ

НДКМ-100	<input type="text"/>	шт.	НДКМ-150	<input type="text"/>	шт.
НДКМ-200	<input type="text"/>	шт.	НДКМ-250	<input type="text"/>	шт.

### КЛАПАН ДЫХАТЕЛЬНЫЙ ЗАКРЫТОГО ТИПА

КДЗТ-50	<input type="text"/>	шт.	КДЗТ-100	<input type="text"/>	шт.
КДЗТ-150	<input type="text"/>	шт.			

### КРАНЫ СИФОННЫЕ

КС-50	<input type="text"/>	шт.	КС-80	<input type="text"/>	шт.
КС-50 К с клин.задвижкой	<input type="text"/>	шт.	КС-80 К с клин.задвижкой	<input type="text"/>	шт.
КС-80 СС	<input type="text"/>	шт.			

### ПАТРУБОК ЗАМЕРНОГО ЛЮКА

ПЗЛ-50	<input type="text"/>	шт.	ПЗЛ-150	<input type="text"/>	шт.
--------	----------------------	-----	---------	----------------------	-----

### ЛЮКИ ЗАМЕРНЫЕ

ЛЗ-80	<input type="text"/>	шт.	ЛЗ-150	<input type="text"/>	шт.
Люк-лаз ЛЛ-600	<input type="text"/>	шт.	Люк-лаз ЛЛ-500	<input type="text"/>	шт.
Люк световой ЛС-500	<input type="text"/>	шт.	Люк-лаз овальный ЛЛ-600x900	<input type="text"/>	шт.

### МЕХАНИЗМЫ УПРАВЛЕНИЯ ХЛОПУШКОЙ

верхний МУВ-80 (для ХП-80)	<input type="text"/>	шт.	верхний МУВ-250 (для ХП 150-250)	<input type="text"/>	шт.
верхний МУВ-400 для ХП -300,400	<input type="text"/>	шт.	боковой МУ-1(для ХП 80-250)	<input type="text"/>	шт.
Клапан донный с механизмом управления КМУ-80, 150 (с любым сечением)	<input type="text"/>	шт.	Клапан донный с механизмом управления КМУ-80,150 химкоррозестойкий	<input type="text"/>	шт.
с электроприводом МУ-2	<input type="text"/>	шт.	Клапан - захлопка КЗ-150	<input type="text"/>	шт.

СОСТАВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ЛИСТ 5 ИЗ 6

**ОГНЕВЫЕ ПРЕГРАДИТЕЛИ**

ОП-50АА	<input type="text"/>	шт.	ОП-50АА Н	<input type="text"/>	шт.
ОП-80АА Н	<input type="text"/>	шт.	ПОЖ-80	<input type="text"/>	шт.
ОП-100АА	<input type="text"/>	шт.	ОП-100ААН	<input type="text"/>	шт.
ОП-150ААН	<input type="text"/>	шт.	ОП-200ААН	<input type="text"/>	шт.
ОП-250ААН	<input type="text"/>	шт.	ОП-300 ААН	<input type="text"/>	шт.
ОП-350ААН	<input type="text"/>	шт.	ОП-500ААН	<input type="text"/>	шт.

**ПАТРУБКИ ПРИЕМО-РАЗДАТОЧНЫЕ**

ППР-80	<input type="text"/>	шт.	ППР-100	<input type="text"/>	шт.
ППР-150	<input type="text"/>	шт.	ППР-200	<input type="text"/>	шт.
ППР-250	<input type="text"/>	шт.	ППР-300	<input type="text"/>	шт.
ППР-350	<input type="text"/>	шт.	ППР-400	<input type="text"/>	шт.
ППР-500	<input type="text"/>	шт.	ППР-600	<input type="text"/>	шт.

**ПАТРУБКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ**

ПВ-80	<input type="text"/>	шт.	ПВ-100	<input type="text"/>	шт.
ПВ-150	<input type="text"/>	шт.	ПВ-200	<input type="text"/>	шт.
ПВ-250	<input type="text"/>	шт.	ПВ-300	<input type="text"/>	шт.
ПВ-350	<input type="text"/>	шт.	ПВ-400	<input type="text"/>	шт.
ПВ-500	<input type="text"/>	шт.	ПВ-700 (1000)	<input type="text"/>	шт.

**ПРОБООТБОРНИК СЕКЦИОННЫЙ**

ПСР-3 или органного типа, ПСРП, СС	<input type="text"/>	шт.	ПСР-4 или органного типа, ПСРП, СС	<input type="text"/>	шт.
ПСР-5 или органного типа, ПСРП, СС	<input type="text"/>	шт.	ПСР-6 или органного типа, ПСРП, СС	<input type="text"/>	шт.
ПСР-7 или органного типа, ПСРП, СС	<input type="text"/>	шт.	ПСР-9 или органного типа, ПСРП, СС	<input type="text"/>	шт.
ПСР-11 или органного типа, ПСРП, СС	<input type="text"/>	шт.	ПСР-13 или органного типа, ПСРП, СС	<input type="text"/>	шт.
ПСР-15 или органного типа, ПСРП, СС	<input type="text"/>	шт.	ПСР-17 или органного типа, ПСРП, СС	<input type="text"/>	шт.
ПСР-18 или органного типа, ПСРП, СС	<input type="text"/>	шт.			

**ПРИЕМО-РАЗДАТОЧНОЕ УСТРОЙСТВО**

	под элек. привод заказчика		с ручным приводом		с элек. приводом (AUMA)	
ПРУ-100	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.
ПРУ-150	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.
ПРУ-200	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.
ПРУ-250	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.
ПРУ-300	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.
ПРУ-350	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.
ПРУ-400	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.
ПРУ-500	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.
ПРУ-600	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.
ПРУ-700	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.
ПРУ-800-1200	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.
ПРУ 100 - 1200 СС	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.
ПРУ 100-1200 с задвижкой внутри резерв-ра	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.	<input type="text"/>	шт.

СОСТАВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ЛИСТ 6 ИЗ 6

**ПЛАВАЮЩЕЕ ЗАБОРНОЕ УСТРОЙСТВО**

ПЗУ-80 (ТПП,ПУВ-80)	<input type="text"/>	шт.	ПЗУ-100 (ТПП,ПУВ-100)	<input type="text"/>	шт.
ПЗУ-150 (ТПП,ПУВ-150)	<input type="text"/>	шт.	ПЗУ-200 (ТПП, ПУВ-200)	<input type="text"/>	шт.
ПЗУ-250 (ТПП, ПУВ-250)	<input type="text"/>	шт.	ПЗУ-350 (ТПП, ПУВ-350)	<input type="text"/>	шт.
ПЗУ-500 (ТПП, ПУВ-500)	<input type="text"/>	шт.			

**ГЕНЕРАТОР ПЕНЫ СРЕДНЕЙ КРАТНОСТИ**

ГПСС-600	<input type="text"/>	шт.	ГПСС-2000	<input type="text"/>	шт.
----------	----------------------	-----	-----------	----------------------	-----

**ХЛОПУШКИ**

ХП-80	<input type="text"/>	шт.	ХП-100	<input type="text"/>	шт.
ХП-150	<input type="text"/>	шт.	ХП-200	<input type="text"/>	шт.
ХП-250	<input type="text"/>	шт.	ХП-300	<input type="text"/>	шт.
ХП-400	<input type="text"/>	шт.	ХП-500	<input type="text"/>	шт.
ХП-600	<input type="text"/>	шт.	с электроприводом ЭХ-700	<input type="text"/>	шт.

**ШАРНИРЫ ЧУГУННЫЕ**

Шарнир чугунный ШЧ-150	<input type="text"/>	шт.	Шарнир чугунный ШЧ-250	<input type="text"/>	шт.
Шарнир чугунный ШЧ-350	<input type="text"/>	шт.	Шарнир чугунный ШЧ-400	<input type="text"/>	шт.
Шарнир чугунный ШЧ-500	<input type="text"/>	шт.	Шарнир алюминиевый ША 80-500	<input type="text"/>	шт.

**ТРУБЫ ПОДЪЕМНЫЕ**

Труба подъемная ТП-150	<input type="text"/>	шт.	Труба подъемная ТП-250	<input type="text"/>	шт.
Труба подъемная ТП-350	<input type="text"/>	шт.	Труба подъемная ТП-400	<input type="text"/>	шт.
Блок роликовый БР	<input type="text"/>	шт.			

**ПАТРУБОК ЗАЧИСТНОЙ**

ПЗ-80	<input type="text"/>	шт.	ПЗ-100	<input type="text"/>	шт.
ПЗ-150	<input type="text"/>	шт.	ПЗ-200	<input type="text"/>	шт.
ПЗ-250	<input type="text"/>	шт.	ПЗ-300	<input type="text"/>	шт.

**ПАТРУБОК МОНТАЖНЫЙ**

ПМ-50	<input type="text"/>	шт.	ПМ-80	<input type="text"/>	шт.
ПМ-100	<input type="text"/>	шт.	ПМ-150	<input type="text"/>	шт.
ПМ-200	<input type="text"/>	шт.	ПМ-250	<input type="text"/>	шт.
ПМ-300	<input type="text"/>	шт.	ПМ-350	<input type="text"/>	шт.
ПМ-500	<input type="text"/>	шт.			